ЛУКОЙЛ

ООО «ЛУКОЙЛ-Пермнефтеоргсинтез»
Юридический адрес: 614055, Российская Федерация,
г.Пермь, ул.Промышленная, 84, E-Mail: LUKPNOS@pnos.lukoil.com;
телефоны: (342)220-48-98 (ЦЗЛ), (342)220-71-88 (отдел поставок)

ПАСПОРТ ПРОДУКЦИИ № 430-3-03-26

Дизельное топливо ЕВРО, межсезонное, сорта Е, экологического класса К5 марки ДТ-Е-К5

ГОСТ 32511-2013 (EN 590:2009) с изм.1

ОКПД 2: 19.20.21.345
Номер партии - 430-3-03-26
Дата изготовления 15.03.26
Дата отбора пробы 15.03.26
Номер резервуара (емкости) - 362
Уровень наполнения, см - 604
Масса нетто, т - 7943
Дата проведения испытаний 15.03.26
Дата выдачи паспорта 15.03.26

EAC Декларация о соответствии: ЕАЭС № RU Д-RU.PA04.B.54684/23. Срок действия: по 12.06.2026 г.

Продукция изготовлена под контролем системы менеджмента качества, сертифицированной на соответствие требованиям ISO 9001.

№	Наименование показателя	Норма по ТР ТС 013/2011	Норма по ГОСТ 32511-2013 (EN 590:2009) с изм.1	Фактическое значение	Метод испытания
1	Цетановое число	не менее 51,0	не менее 51,0	52,2	ГОСТ 32508
2	Цетановый индекс	-	не менее 46,0	54,0	EN ISO 4264
3	Плотность при 15 °С, кг/м3	-	в пределах 820,0 - 845,0	837,7	ASTM D4052
4	Массовая доля полициклических ароматических углеводородов, %	не более 8,0	не более 8,0	4,7	ГОСТ EN 12916
5	Массовая доля серы, мг/кг	не более 10,0	не более 10,0	7,3	ГОСТ ISO 20846
6	Температура вспышки, определяемая в закрытом тигле, °С	не ниже 55	выше 55	65	ГОСТ 6356
7	Коксуемость 10 %-ного остатка разгонки, % масс.	-	не более 0,3	< 0,1	ISO 10370
8	Зольность, % масс.	-	не более 0,01	<0,002	ГОСТ 1461
9	Массовая доля воды, мг/кг	-	не более 200	73	ISO 12937
10	Общее загрязнение, мг/кг	-	не более 24	< 12	EN 12662
11	Коррозия медной пластинки (3 ч при 50 °С) , единицы по шкале	-	Класс 1	Класс 1	ГОСТ 32329
12	Окислительная стабильность: общее количество осадка, г/м3	-	не более 25	7	EN ISO 12205
13	Смазывающая способность, скорректированный диаметр пятна износа (WSD 1,4) при 60 гр.С, мкм	не более 460	не более 460	364	ГОСТ ISO 12156-1
14	Кинематическая вязкость при 40 °С, мм2/с	-	в пределах 2,000 - 4,500	3,011	ASTM D445
15	Фракционный состав: -При температуре 250 гр.С перегоняется, % об. -При температуре 350 гр.С перегоняется, % об. -95 % об. перегоняется при температуре, °С	 - - не выше 360	 менее 65 не менее 85 не выше 360	 26 96,3 348	ГОСТ 2177 метод А
16	Предельная температура фильтруемости, °С	не выше минус 15	не выше минус 15	минус 17	ГОСТ 22254
17	Присадки:				
	в т.ч.металлосодержащие	отсутствие	отсутствие	отсутствие	
	-Цетаноповышающая, г/т			10	
	-Противоизносная, г/т			130	
	-Депрессорно-диспергирующая, г/т			710	

Примечание: метиловые эфиры жирных кислот в топливо не вводятся

Заключение:

Качество продукции соответствует ГОСТ 32511-2013 (EN 590:2009) с изм.1 и техническому регламенту Таможенного союза 013/2011 "О требованиях к автомобильному и авиационному бензину, дизельному и судовому топливу, топливу для реактивных двигателей и мазуту".

Изготовитель гарантирует соответствие качества продукта требованиям указанного стандарта при соблюдении потребителем условий транспортирования и хранения.

Начальник ЦЗЛ_____**Шмаков А.А.**

Лаборант_____**Лукьянец Д. В.**

Общество с ограниченной ответственностью "ЛУКОЙЛ-Пермнефтеоргсинтез"
Для документов
Центральная заводская лаборатория

ООО Ойл менеджмент